

✓ **Hergestellt nach EN 15836-2**

Kunststoffbahnen aus weichmacherhaltigem Polyvinylchlorid (PVC-P) für erdverlegte Schwimmbäder
Teil 2: Verstärkte Bahnen mit einer Nenndicke von mindestens 1,5 mm

✓ **EN 71-3**

Sicherheit von Spielzeug – Teil 3: Migration bestimmter Elemente (Schwermetalle)

EIGENSCHAFT	WERT	PRÜFVERFAHREN
Flächenbezogene Masse	2000 g/m ² - 5 / + 10 %	EN 1849-2
Wasseraufnahme	≤ 1 %	EN ISO 62 Verfahren 1
CaCO ₃ -Anteil	≤ 3 %	AAS
Gewebeverstärkung	2,8 x 2,8 PES 1100 dtex	
Wasserdampf-Widerstandfaktor μ	18000 ± 30 %	EN ISO 12572
Wasserdichtheit (72 h / 400 kPa)	dicht	EN 1928 Verfahren B
Breite	1,65 m ± 5 mm	EN 1848-2
Rollenlänge	25 m - 0 / + 1,5 %	EN 1848-2
Planlage	≤ 10 mm	EN 1848-2
Geradheit	≤ 30 mm	EN 1848-2
Mittlere Dicke	1,60 mm ± 5 %	EN 1849-2
Zugfestigkeit	≥ 1100 N/50 mm	EN 12311-2 Verfahren A
Bruchdehnung	≥ 18 %	EN 12311-2 Verfahren A
Delaminierungsbeständigkeit beim Schälen	≥ 80 N/50 mm	EN 12316-2
Weiterreißfestigkeit (Trapez)	≥ 250 N	EN 12310-2
Formbeständigkeit (80 °C / 6 h)	≤ 0,5 %	EN 1107-2
Widerstand gegen Falzen bei tiefer Temperatur	- 25 °C	EN 495-5
Schälfestigkeit von Verbindungen	≥ 80 N/50 mm	EN 12316-2
Beständigkeit gegen künstliche Alterung (6000 h)	≥ 3	EN 20105-A02 EN ISO 4892-2 Verfahren A, Zyklus Nr. 1
Beständigkeit gegen Mikroorganismen	Massenverlust ≤ 1 %	EN ISO 846 Verfahren D
Beständigkeit gegenüber Bakterien <i>Streptococcus reticulum</i> (ATCC 25607)	keine Flecken	EN ISO 846 Verfahren C
Beständigkeit gegen Chlor	≥ 4	EN 20105-A02 EN 15836-2 Anhang C
Beständigkeit gegen Färbemittel	Einstufung 5	EN 15836-2 Anhang D

PRODUKTDATENBLATT



LAGERUNG UND VERARBEITUNG

Rollen liegend und geschützt gegen Sonneneinstrahlung, Regen, Schnee und Eis, bei Temperaturen zwischen 5 °C und 35 °C lagern. Paletten nicht gestapelt lagern. Auf der Baustelle vor direkten Witterungseinflüssen schützen.

Die Verarbeitung sollte bei Umgebungstemperaturen über 15 °C erfolgen. Die Bahnen sind entsprechend unserer aktuellen Verlegeanleitung zu installieren. Die Verschweißung der Schwimmbadbahnen sollte mit Heißluft durch Handschweißgeräte oder Schweißautomaten erfolgen.

ZUSÄTZLICHE HINWEISE

Empfohlene Wassertemperatur bis 33 °C.

Nicht beständig gegen Teer, Bitumen, Öl, Benzin und andere Lösungsmittelhaltige Medien.

Direktkontakt mit anderen Kunststoffen wie z.B. Polystyrol/Polystyrol-Hartschaum vermeiden. Installation mit Trenn-, Schutzvlies wird empfohlen.

RECHTSHINWEIS

Der Anwender/Verarbeiter hat das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Für die geeignete und sachgerechte Anwendung, Verwendung und Verarbeitung des Produktes ist ausschließlich der Anwender/Verarbeiter verantwortlich.

Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Alle Angaben entsprechen unserem aktuellen Kenntnisstand.

Zur Wahrung der Gewährleistungsansprüche ist sicherzustellen, dass unser Vertragspartner seine Kunden über unsere Pflegehinweise informiert.

UMWELT-, GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSDATEN (REACH)

Das Produkt entspricht Artikel 3 der Regularien (EC) Nr. 1907/2006 (REACH). Es enthält keine Bestandteile, welche bei normalen oder vernünftigerweise vorhersehbaren Gebrauchsbedingungen aus dem Produkt freigesetzt werden können. Für eine Markteinführung ist nach Artikel 31 derselben Regularien kein Sicherheitsdatenblatt für Gebrauch oder Transport notwendig.

Nach unserem heutigen Kenntnisstand enthält das Produkt keine SVHC-Stoffe (besonders besorgniserregende Stoffe / Substances of Very High Concern) aus der Kandidatenliste oder dem von der ECHA (European Chemicals Agency) veröffentlichten Anhang XIV mit Konzentrationen über 0,1 Massenprozent (w/w).

ENTSORGUNG

Die fachgerechte Entsorgung der Bahnen hat entsprechend den geltenden örtlichen Vorschriften zu erfolgen.

PRODUKTDATENBLATT